



Profilbiegemaschine, Modell BO 229 CNC
Bending machine for sectional steel - Type BO 229 CNC
Ohýbačka ocelových profilů, model BO 229 CNC

3-Rollen CNC Profilbiegemaschine
mit automatischer Korrektur- und
Istwerterfassung.

- Windows PC Benutzerebene.
- einfache Programmierung.
- sowohl CNC als auch manuelle Bedienung.
- Universalrollensätze für gängige Normprofile.
- Sonderrollen nach Kundenwunsch.
- Einzelstücke und Serienfertigung.
- höchste Biegegenauigkeit
- robuste, solide Ausführung.

Grundausrüstung

- 2 Stück Drehstromantriebsmotoren auf Seitenachsen für Biegeantrieb.
- Drehstrommotor für die Mittelrollenzustellung.
- Vereinfachter Rollensatz aus legiertem, gehärtetem Werkzeugstahl.
- Rollschlitten mit gehärtetem Laufrollen.

Zusatzausrüstung auf Anfrage:

- Verstellbarer Universalrollensatz aus hochlegiertem, gehärtetem Werkzeugstahl, mit dem alle in der Leistungstabelle aufgeführten Profile gebogen werden können (mit ** gekennzeichneten Positionen ohne Sonderrollen nur bedingt möglich).
- Pilzrollschlitten.
- Rohr- und Sonderrollen.
- 3 D-Walzeinrichtung von Flachprofilen und Rohre bis ca. 1 1/2".
- Mittelrollenantrieb.
- Zahnradsatz zur Änderung der Biegeschwindigkeit CNC-Steuerung.

3-roller CNC Profile Bending Machine
with automatic correction and actual
value capturing.

- Windows PC user interface.
- Easy programming.
- Both CNC and manual operation.
- Universal roller sets for current standard profiles.
- Special rollers according to customer specifications.
- Single unit and serial production.
- Highest bending precision Robust, solid structural design.

Basic equipment:

- 2 three-phase drive motors on lateral axes for bending drive.
- Three-phase motor for centre roller feed.
- Simplified roller set from alloyed, hardened tool steel.
- Roller sleds with hardened castors.

Special equipment upon request:

- Adjustable universal roller set from high-alloy, hardened tool steel, capable to bend all profiles listed in the capacity table (items marked with ** only possible to a limited extent without special rollers).
- Mushroom roller guide.
- Tubing and special rollers.
- 3 D milling unit for flat profiles and tubing to approx. 1 1/2".
- Centre roller drive.
- Gear wheel set to change bending speed.
- CNC controls.

3 – válcová CNC ohýbačka profil
s automatickou opravou a kontrolou
skutečné hodnoty.

- S uživatelským rozhraním Windows PC.
- Jednoduché programování.
- CNC i manuální obsluha.
- Universální válcové stolice pro běžné profily.
- Zvláštní válce dle přání zákazníka.
- Pro kusovou i sériovou výrobu.
- Nejvyšší přesnost ohýbání.
- Robustní a pevná konstrukce.

Základní vybavení:

- 2 kusy třífázových motorů na boční ose - pro pohon ohýbání.
- Třífázový motor pro přísun středního válce.
- Zjednodušená válcová stolice.
- Válcové saně s tvrzenými vodícími válci.

Dodatečné příslušenství na přání:

- Nastavitelná universální válcová stolice z vysoce legované a tvrzené nástrojové oceli, s níž je možno ohýbat všechny v tabulce uvedené profily (pozice značené ** lze bez zvláštních válců pouze omezeně).
- Posuvné lože.
- Válce pro trubky a zvláštní válce.
- 3 D ohýbání plochých profilů a trubek až do cca 1 1/2".
- Pohon středního válce.
- Ozubené soukolí pro změnu rychlosti ohýbání.
- CNC řízení.

Technische Daten

- Biegeleistung Stahl = 400 / 450 N/mm²
- dabei max. Profil-Widerstandsmoment = 11 cm³
- Mittelrollenkraft = 9000 daN
- Mittelrollenverstellung = 190 mm
- Achsabstand der Seitenrollen = 280 mm
- Rollendurchmesser Standardrollensatz = 180/220 mm
- Rollendurchmesser Rohr-Rollensatz = 210 mm
- Motorleistung gesamt = 3.9 kW
- Motorausführung 4-polig
- Motorregelung mit Frequenz Umrichter
- Seitenrollenantriebe 2 Stück = 2 x 1,1 kW bei Motordrehzahl = 280-1900 1/min
- Getriebeuntersetzung i = 116.3
- Mittelrollenantrieb = 0,5 kW bei Motordrehzahl = 220-2900 1/min
- Getriebeuntersetzung i = 93.33
- Zustellantrieb = 1,1 kW bei Motordrehzahl = 280-1900 1/min
- Getriebeuntersetzung i = 69.75

Biegegeschwindigkeit der Seitenrollen:
bei Zahnradsatz = 1:1 v = 3.8 bis 14 m/min

Zustell- bzw. Rückstell-Geschwindigkeit für die Mittelrolle:

- Zustell-Geschwindigkeit v = 35-133 mm/min
- Rückstell-Geschwindigkeit v = 266 mm/min
- Gewicht der Maschine = 1500 kg
- Montage auf tragfähigem Hallenboden ohne besonderes Fundament.
Äquivalenter Dauer-Schalldruckpegel = 70 dB (A)

Technical Data

- Bending capacity mild steel = 400 / 450 N/mm²
- at max. Profile section modulus = 11 cm³
- Centre roller power = 9000 daN
- Centre roller adjustment = 190 mm
- Axle distance of lateral rollers = 280 mm
- Roller diameter of standard roller set = 180/220 mm
- Roller diameter of tubing roller set = 210 mm
- Total motor capacity = 3.9 kW
- Motor version 4 pole
- Motor control with frequency converter
- Lateral roller drive 2 units = 2 x 1,1 kW at motor revolutions = 280-1900 1/min
- Gear ratio = 116.3
- Centre roller drive = 0.5 kW at motor revolutions = 220-2900 1/min
- Gear ratio = 93.33
- Infeed drive = 1.1 kW at motor revolutions = 280-1900 1/min
- Gear ratio = 69.75

Bending speed of lateral rollers:
at gear wheel set = 1:1 v = 3.8 to 14 m/min

Infeed or reset speed for the centre rollers:

- Infeed speed v = 35-133 mm/min
- Reset speed v = 266 mm/min
- Machine weight = 1500 kg
- Assembly on factory floor with load-bearing capacity without special foundation
Equivalent permanent sound pressure level = 70 dB (A)

Technické údaje:

- Výkon hýbání pro ocel = 400 / 450 N/mm²
- přítom max. moment odporu profilu = 11 cm³
- Síla středního válce = 9000 daN
- Nastavení středního válce = 190 mm
- Vzdálenost osy bočního válce = 280 mm
- Průměr válce standardní válcové stolice = 180/220 mm
- Průměr válce válcové stolice pro trubky = 210 mm
- Celkový výkon pohonu = 3.9 kW
- Provedení motoru 4 – pólové
- Regulace motoru frekvenční měnič
- Pohon bočních válců 2 kusy = 2 x 1.1 kW při otáčkách motoru = 280-1900 1/min
- Redukce pohonu = 116.3
- Pohon středních válců = 0.5 kW při otáčkách motoru = 220-2900 1/min
- Pohon posuvu = 93.33
- Ohybací výkon = 1.1 kW při otáčkách motoru = 280-1900 1/min
- Redukce pohonu = 69.75

Rychlost ohýbání bočních válců
Při převodu = 1:1 v = 3.8 do 14 m/min

Rychlost posuvu příp. vratného pohybu

- Rychlost posuvu v = 35-133 mm/min
- Rychlost vratného pohybu v = 266 mm/min
- Hmotnost stroje = 1500 kg
- Montáž na nosnou podlahu bez zvláštního základu.
Hladina hluku = 70 dB (A)

Leistungstabelle Profilübersicht

Capacity chart of profiles

Přehled profilů



Profil	Profilgröße	Kleinster Ø
profile	cross section	smallest Ø
Profil	Rozměr profilu	Nejmenší průměr Ø
	60 x 15	500
	80 x 25	350
	40 x 40	400
	45	400
	65 x 7	600
	80 x 8	1000
	80 x 8	1000
	60 x 7	700
	U 100	800
	U 100	800
	U 50	1200
	IPE 120	550
	I 40 x 30	600
	T 60	600
	T 60	700
	T 70	800
	60,3 x 4,5	800
	50 x 4	2000
	60 x 40 x 3,2	2000
	50 x 2,9	2000
	70 x 40 x 2,9	2000

** Nur mit Sonderbiegewerkzeug zu biegen (Qualität). Die Biegeleistungen gelten für eine Zugfestigkeit von 400–450 N/mm²

** Can only be formed with special bending tools (quality). The bending capacity applies for tensile strength of 400–450 N/mm²

** je možno ohýbat pouze se zvláštními nástroji (kvalitně) Hodnoty ohýbání platí pro pevnost v tahu 400–450 N/mm²